

AVK TRAITEMENT DES EAUX USÉES



LA QUALITÉ
SUR LAQUELLE
VOS CLIENTS
COMPTENT

Expect... **AVK**



TROUVONS DES SOLUTIONS DURABLES

Les solutions d'AVK pour le traitement des eaux usées peuvent résister aux conditions les plus difficiles et garantissent une longue durée de vie. Nous fournissons des produits durables qui offrent un coût total de possession favorable à long terme.

AVK est actif dans le secteur depuis plus de 50 ans. Aujourd'hui, nous proposons des solutions pour un large éventail d'applications, y compris une gamme complète pour le traitement des eaux usées. Chez nous, vous trouverez tout ce que vous cherchez. Des vannes à opercule, des vannes à guillotine, des clapets à boule, des clapets à battant, des ventouses, des vannes à papillon et des vannes murales, et même des adaptateurs à bride, des raccords et des manchons de réparation.

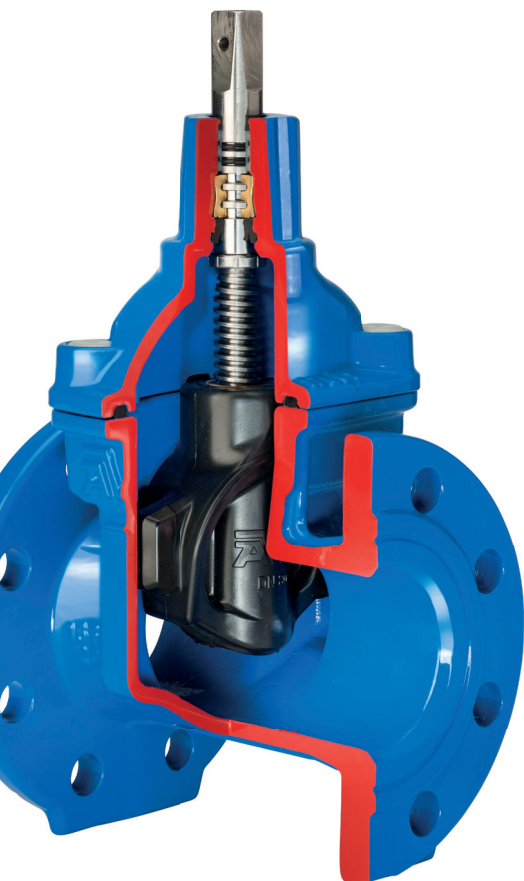
Notre système de qualité est certifié selon la norme ISO 9001. En outre, nous sommes certifiés selon la norme internationale ISO 14001 pour la gestion de l'environnement et la norme internationale ISO 45001 pour la santé et la sécurité au travail et ISO 50001 pour la gestion de l'énergie..

Plus de 4800 personnes au sein du groupe AVK font tout leur possible pour qu'AVK reste l'un des principaux fabricants mondiaux de vannes pour les eaux usées, l'eau potable, le gaz et la lutte contre l'incendie.





VANNES À OPERCULE RENOMMÉES POUR LEUR QUALITÉ INÉGALÉE



L'opercule est le cœur d'une vanne. Le caoutchouc utilisé doit donc être de la plus haute qualité pour que la vanne fonctionne correctement et durablement.

Les opercules AVK sont entièrement vulcanisées avec le caoutchouc spécial AVK, qui possède d'excellentes propriétés chimiques et mécaniques. Le procédé unique de vulcanisation garantit une adhérence maximale du caoutchouc et empêche la corrosion.

Conception exceptionnelle de l'opercule

La conception de l'opercule révolutionnaire AVK avec écrou coulissant fixe intégré surpasse de loin le concept classique avec écrou coulissant libre grâce à ses propriétés de résistance aux vibrations, qui empêchent la corrosion, les défauts et les coups de bélier.

L'écrou coulissant fixe, en combinaison avec les rails de guidage à glissières intégrés, garantit un fonctionnement souple de la vanne et de faibles moments de fonctionnement. La chaussure de glisse protège le caoutchouc contre l'usure causée par le frottement lorsque la vanne est en fonctionnement.

Le caoutchouc reprend sa forme

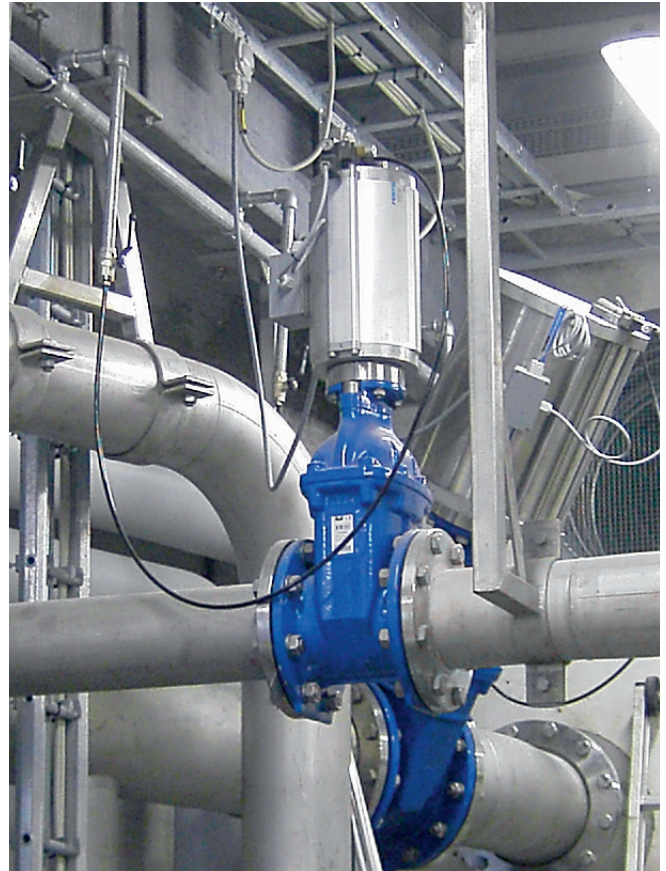
Tous les caoutchoucs AVK ont une excellente résilience. Cela signifie qu'ils conserveront parfaitement leurs propriétés d'étanchéité même après des années d'utilisation.

Les impuretés n'ont pas la possibilité d'entraver l'étanchéité de la valve, car elles sont "absorbées" par le caoutchouc lorsque la valve est en position fermée. Lorsque la vanne s'ouvre à nouveau, les impuretés sont éliminées et le caoutchouc reprend sa forme initiale.

Une manipulation en toute sécurité

La tige emprunte un passage large et conique qui prévient la stagnation de l'eau et l'accumulation d'impuretés. L'épaisseur de caoutchouc sur la zone d'étanchéité ainsi que l'excellente rémanence à la compression garantissent une étanchéité optimale.





Résumé des caractéristiques

- L'écrou coulissant fixe intégré empêche les vibrations et la corrosion, ce qui garantit une longue durée de vie.
- Rails de guidage à glissières intégrées à la vulcanisation assurant une manipulation en douceur et faible couple de manoeuvre
- Le caoutchouc AVK reprend sa forme, ce qui garantit l'étanchéité et la durabilité de l'opercule.
- Le passage large et conique de la tige évite la stagnation de l'eau.
- Le filetage laminé (à froid) augmente la résistance de la tige de manoeuvre. En option en AISI 316 pour une meilleure résistance chimique et une plus grande durabilité.
- La bague de fin de course de la tige permet un arrêt ferme contre l'écrou d'opercule afin de protéger les joints et le revêtement époxy
- Triple étanchéité de la tige.
- Le joint de chapeau est ancré dans une gorge et encercle la boulonnerie de chapeau pour éviter qu'il ne soit éjecté.
- Le joint à profil rond est situé dans le creux de la tête entre le corps et la tête. Il enferme les boulons, les empêchant d'exploser.
- La boulonnerie en acier inoxydable est intégrée au chapeau et scellée à la cire chaude.
- Le passage intégrale assure une perte de pression réduite.

- Revêtement époxy par poudrage électrostatique suivant DIN 3476-1, EN 14901 et les directives GSK.
- Des moments de très grande résistance (min. Cat. 3 EN 1171).

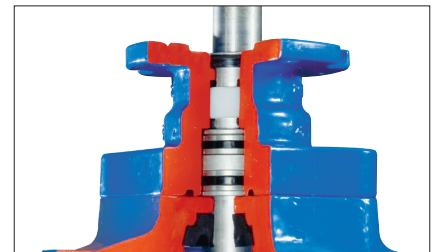
Plusieurs configurations

- Chapeau standard DN 40-400
- Indicateur de position et volant DN 50-400
- Tige montante et volant DN 50-400
- Avec bride ISO pour actionneur DN 40-1000
- Actionneur pneumatique DN 65-300



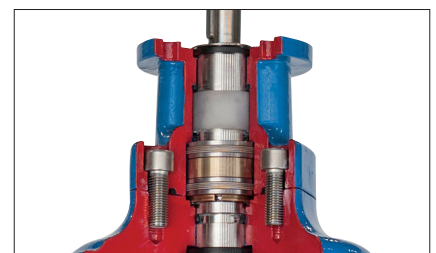
Vannes à opercule DN 450-600

Dans les DN 450-600, les vannes sont conçues avec deux roulements à rouleaux et un écrou de blocage en acier inoxydable pour garantir de faibles couples de fonctionnement..

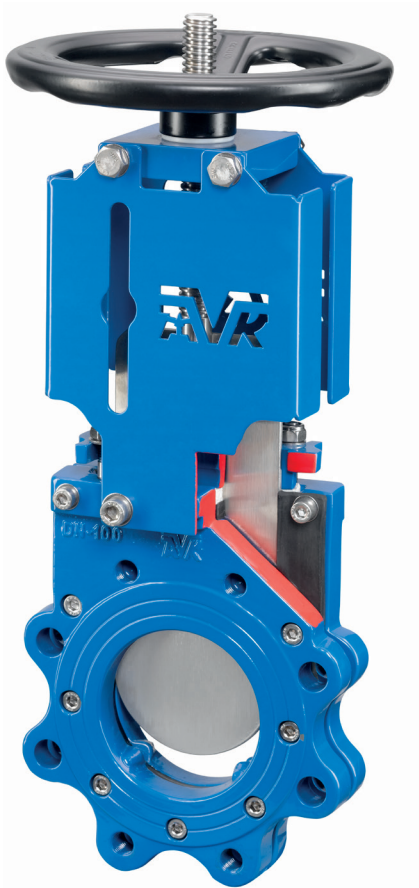


Vannes à opercule DN 800-1000

Des bagues de pression et des roulements en nylon sont utilisés en raison des forces axiales plus élevées



VANNES À GUILLOTINE RÉSISTENT AUX CONDITIONS LES PLUS DIFFICILES



Les vannes à guillotine, wafer ou lug, sont bi-directionnelles et à passage intégral. Les joints d'étanchéité et la grande qualité des matériaux leur confèrent un haut niveau de performance et une longue durée d'utilisation. Ces vannes sont approuvées ATEX.

Performances optimisées

Les vannes à guillotine AVK permettent un passage intégral du flux. Leur siège est plat pour éviter l'accumulation de sédiments qui empêcheraient une fermeture complète.

Le corps n'a pas de cavité qui pourrait être obstruée. Les supports intégrés au corps protègent la pelle de toute déviation sous l'effet de la pression.

Des détails bien pensés

En matière de sécurité, la tige est capotée afin d'assurer la protection des mains des opérateurs. Les plaques support sont percées pour accueillir des capteurs inductifs M12 ou M18 et sont préparées au montage de fins de course.

Les vis et les écrous de blocage assurent une connexion sécurisée dans le temps entre la tige et la pelle, même en cas d'exposition aux vibrations.

Une longue durée de vie même dans les pires conditions

Les vis et les écrous de blocage assurent une connexion sécurisée dans le temps entre la tige et la pelle, même en cas d'exposition aux vibrations.

Le presse-étoupe répartit la charge équitablement au niveau de l'étoupe au moment du serrage.





Des joints protégés

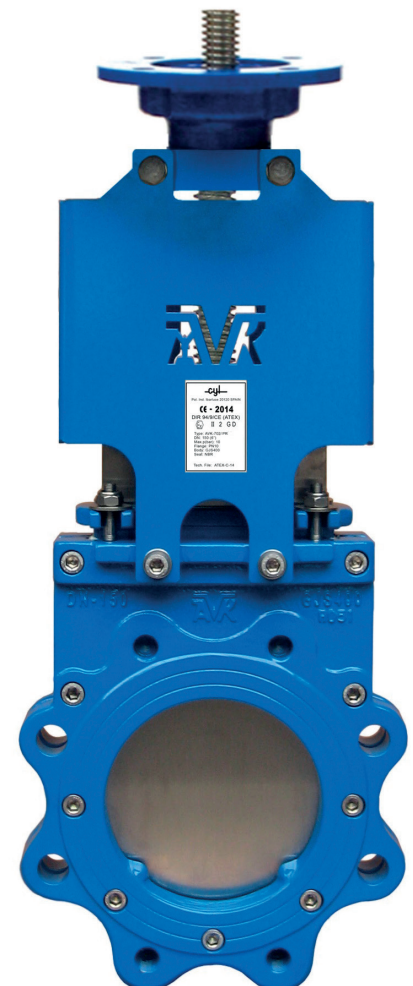
Le joint en NBR monobloc en forme de U entre les parties du corps compense la tolérance des pièces de revêtement et de moulage, pour une étanchéité parfaite. Ce joint est renforcé par un insert en acier, qui assure également un bon guidage et une bonne protection du caoutchouc.

L'arbre répartit la charge uniformément sur le presse-étoupe lors de la fermeture. Cela garantit un fonctionnement correct et préserve la durabilité de la douille.

Grâce au presse-étoupe supérieur dissimulé, il est possible de remplacer le joint sans démonter la vanne à guillotine.

Résumé des caractéristiques

- Bidirectionnel avec joint double face.
- Passage intégral et siège plat.
- L'arbre protège le presse-étoupe.
- Siège renforcé en forme de U dans le NBR (autres matériels sur demande).
- Tige protégée et plaques support préparées au montage de capteurs inductifs et fins de course.
- Liaison broche-couteau avec écrous autobloquants.
- Des supports intégrés protègent la vanne de la déformation sous pression.
- Pelle, tige, axe, presse étoupe et boulonnerie en acier inoxydable AISI 316 résistant aux acides.
- Corps en fonte avec revêtement époxy de 250 µ appliqué par poudrage électrostatique,
- D'autres revêtements et matériaux pour le corps sur demande.
- Des rondelles sous les boulons secondaires protègent le revêtement.
- Conception mince et légère.
- À levier, volant, actionneur pneumatique, platine ISO ou actionneur électrique complet
- Le racleur enlève les les sédiments de la vanne afin de protéger l'étope (en option).
- Disponible jusque PN 100.



CLAPETS SÉCURISENT LE FONCTIONNEMENT DE LA POMPE



Obtenez le maximum d'efficacité de vos pompes, grâce à la large gamme de clapets anti-retour et de clapets anti-retour à charnière. Ils ont un passage intégrale et une faible perte de pression. Les clapets anti-retour peuvent être placés horizontalement et verticalement et sont très faciles à entretenir.

Conception unique

En dévissant quelques boulons, l'ensemble bonnet-axe-disque peut être séparé du corps. L'axe est maintenu autour de la tige par des boulons afin qu'il n'y ait pas de jeu et d'assurer une bonne tenue dans le temps.



Clapets à battant

Les clapets à battant AVK existent du DN 50 au DN 600. Ils permettent un passage intégral du flux, une faible perte de charge et une maintenance facile leur assurant une longue durée de vie.

Levier et contrepoids

Les clapets à battant à levier et contrepoids sont préconisés pour les installations présentant un risque accru de coup de bélier à vitesse de flux normale.

Cette solution permet un contrôle visuel. Les petits DN offrent la possibilité d'un amorçage par mouvement manuel du levier. Le poids est ajustable sur le levier afin de permettre une fermeture avec précaution contre le siège et une vitesse de fermeture optimale pour éviter les coups de bélier.



Résumé des caractéristiques

- Conception chapeau/disque permettant une maintenance facile.
- Disque muni d'un insert en acier entièrement vulcanisé de caoutchouc EPDM (jusqu'au DN 300) assurant une étanchéité optimale
- Joint à lèvres sur le disque assurant l'étanchéité.
- Légèreté du disque pour un effort minimum à l'ouverture et à la fermeture.
- Disque monté sur une bague en nylon lui permettant un mouvement léger horizontalement ou verticalement afin d'assurer une fermeture complète même en cas de présence d'impuretés dans le siège.
- Axe maintenu autour de la tige par des paliers afin qu'il n'y ait pas de jeu et d'assurer une bonne tenue dans le temps.
- Passage intégral pour une faible perte de charge.
- Fonte ductile revêtu époxy suivant DIN 3476-1, EN 14901 et directives GSK.

Le levier et le contrepoids peuvent être équipés d'une sécurité pour éviter tout risque de blessure.

Les clapets à battant, à levier et ressort externes sont dédiés à une application sous haute pression, contre-pression insuffisante ou vitesse de flux importante..



Clapets à boule

Les clapets à boule AVK vont du DN 32 au DN 600. La boule opère une rotation pendant le fonctionnement du clapet. Cette rotation permet l'élimination des impuretés qui pourraient rester collées sur la boule. Le cœur de la boule est en métal et le revêtement est en caoutchouc NBR. La rigidité du caoutchouc est optimisée afin d'éviter que la boule puisse rester collée dans le siège.

Le passage intégral garantit une perte de charge minimale et évite que des dépôts pouvant empêcher une étanchéité parfaite puissent se former.

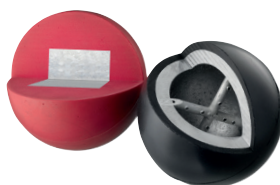
Les boules standard sont constituées d'un noyau en aluminium massif en DN32-40, d'un noyau en aluminium creux en DN50-100 et DN500-600 et d'un noyau en fonte creuse en DN125-400. Ceci est fait pour obtenir les bonnes propriétés des balles.

Boules de différents poids

Les boules polyuréthane sont adaptées à une utilisation en milieu agressif et si des boules de différents poids sont souhaitées pour éviter le bruit et les coups de bélier. Les boules en caoutchouc NBR ont un noyau métallique en aluminium ou en fonte, selon la dimension.

Résumé des caractéristiques

- Conception auto nettoyante.
- Passage intégral pour une faible perte de charge.
- Étanchéité garantie même à faible contre pression.
- Boules polyuréthane en option pour milieu agressif.
- Boule de poids variable sur demande (flottant, coulant).
- Corps et chapeau en fonte ductile avec revêtement epoxy in- et externe selon DIN 3476-1, EN 14901 et directives GSK.
- Proposé avec brides du DN 50 au DN 600, filetage BSP du DN 32 au DN 50 en fonte ductile et du DN 32 au DN 80 en acier inoxydable résistant aux acides



VENTOUSES GRANDE CAPACITÉ ET FONCTIONNEMENT FIABLE



Les ventouses multi-fonction AVK combinent une ventouse double fonction grand débit et une purge automatique en un seul produit. La conception innovante caractérisée par un grand volume d'air entre le liquide et le système d'étanchéité garantit un fonctionnement fiable même en cas d'utilisation en milieu agressif ou avec des liquides ayant des particules solides.

Fonctions multiples

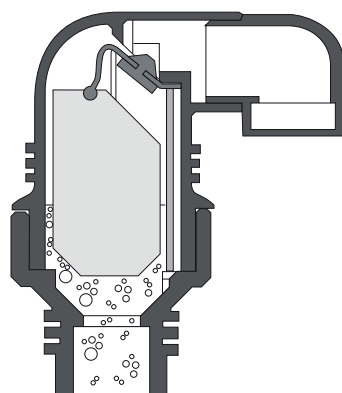
Les ventouses combinent une fonction de rejet/admission d'air en grand volume pour le remplissage ou le drainage du réseau, avec une fonction de purge automatique de l'air non dissout dans le fluide.

Ils présentent une conception innovante avec un grand tampon d'air entre le fluide et le système d'étanchéité. Un ressort entre la tige et le flotteur compense les légères variations de pression et maintient le tampon d'air. Cela garantit un fonctionnement fiable, même en combinaison avec des fluides agressifs et des fluides contenant des solides.

Pendant le remplissage du réseau en eau, l'air est évacuée par le grand orifice jusqu'à ce que le réseau soit plein. Pendant le fonctionnement normal le petit orifice automatique relâche les bulles d'air accumulées dans le réseau et le grand orifice de rejet/ admission reste fermé. Au moment de la vidange du réseau, le grand orifice fait entrer de l'air en grand volume pour éviter que le réseau n'entre en dépression et soit endommagé.

Caractéristiques spécifiques à l'assainissement

- Grand espace d'air entre le liquide et le système d'étanchéité pour un fonctionnement fiable.
- Forme conique pour maximiser le volume d'air proportionnellement à la taille de la ventouse.
- Partie basse en forme d'entonnoir pour éviter l'accumulation des dépôts.
- Légèreté du corps en acier, fonte ou nylon renforcé.
- Le grand orifice permet l'évacuation de quantités importantes d'air sous pression.
- Un ressort entre le flotteur supérieur et le flotteur inférieur évite de déclencher inutilement la fonction automatique.
- Drainage ou chasse possible depuis une source d'eau extérieure.
- Un tuyau d'évacuation peut être monté sur la prise taraudée située en haut de la vanne.
- Disponible du DN 50 au DN 200.



Un fonctionnement fiable

Petit orifice automatique : Lorsque des bulles d'air apparaissent dans la ventouse, le flotteur tombe pour libérer l'air. Lorsque le niveau d'eau remonte, le flotteur remonte lui aussi et la ventouse se referme.

Orifice air-vide : Lors de la vidange du réseau, le flotteur redescend complètement et fait entrer l'air par le large orifice. Au remplissage, le flux d'eau rejette l'air par le large orifice.



Une alternative avantageuse

La ventouse souterraine est une solution avantageuse comparativement à une chambre traditionnelle. Elle permet un accès rapide et pratique pour effectuer des opérations de maintenance depuis le sol, même lorsque le réseau est sous pression.

Lorsque des opérations de maintenance sont nécessaires, la pression est relâchée par l'intermédiaire du clapet à boule, la vanne à guillotine est fermée par une clé à bécaille et la ventouse est retirée pour maintenance. Le système peut également être nettoyé sur place.



Pièces résistant à la corrosion

La ventouse est composée de nylon renforcé, d'acier ou d'acier inoxydable. Le coffre est en polyéthylène et les connexions en polypropylène. Le clapet à boule, l'extension de la vanne de fermeture, la clé à bécaille et la ventouse sont en acier inoxydable.

VANNES À PAPILLON

MANCHETTE FIXE OU LIBRE



Pas de turbulence et très fiables pertes

La fluidité des lignes du disque permet une excellente résistance au flux en position ouverte. Ainsi, la vanne ne provoque aucune turbulence, vibration, et minimise les pertes de pression, ce qui réduit le coût des consommations énergétiques pour l'utilisateur.

AVK propose la gamme la plus étendue de vannes à papillon du marché. Les vannes à papillon à manchette fixe du Groupe AVK sont exceptionnelles et offrent des avantages supérieurs aux autres. En outre, nous proposons une large gamme de vannes à papillon à manchette libre pour les applications acceptant cette conception.

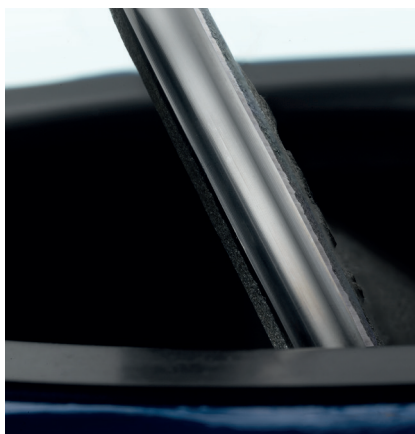
Conception unique avec la manchette fixe

Le siège de la vanne est exceptionnellement bien conçu. Le caoutchouc est vulcanisé directement sur le corps de la vanne ce qui assure une liaison permanente et une rigidité optimale des bords. Ainsi, la manchette ne subit aucune déformation ni dislocation, ce qui permet à la vanne d'être utilisée en dépression.

Le disque possède un bord profilé qui demande une déformation minimale de la manchette afin d'assurer l'étanchéité, ce qui va réduire l'usure et diminuer le couple de manoeuvre.

Série 75, DN 40-2000, tout type d'actionneur

- La manchette fixe ne se déforme pas et ne se disloque pas, excellent pour les conditions de vide et les turbulences.
- Caoutchouc AVK possédant une excellente rémanence à la compression.
- Disque avec joint profilé, pour une usure plus lente de la manchette.
- Faible couple de manoeuvre grâce à la manchette vulcanisée, au disque profilé et aux roulements de l'axe
- Disque aux courbes fluides évitant les turbulences, les sautes de pressions et les vibrations de la vanne.
- Disponible en type à insérer, avec oreilles de centrage, oreilles taraudées, section en U, double bride courte ou longue.



Le disque profilé et la qualité unique du caoutchouc assurent une durée de vie exceptionnelle

Cette composition lui confère une excellente rémanence à la compression. Cet avantage, combiné à la fixation sécurisée du disque, garantit une étanchéité même après des milliers de cycles d'ouverture/fermeture.



Large gamme de vannes à manchette libre

Le modèle à manchette amovible permet d'appliquer un revêtement intérieur et extérieur qui assure une grande résistance à la corrosion autour de la manchette.

Le caoutchouc EPDM remplaçable et approuvé pour l'eau potable a une construction très robuste. La forme convexe et les joints à lèvres intégrés dans le passage de tige une connexion sûre à la tige. De plus, la forme spéciale offre une prise unique sur le corps, ce qui empêche le mouvement de la doublure de se déplacer. Les surfaces de joint intégrées permettent une installation facile entre les brides. La doublure est remplaçable, ce qui réduit les coûts de maintenance.

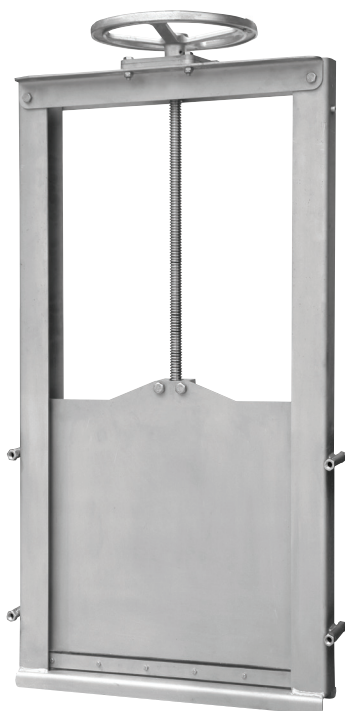
La série 820 est une gamme complète de vanne à papillon à oreilles de centrage, oreilles taraudées, ou corps en U allant du DN 25 au DN 1600 et équipée sur demande avec tout type d'actionneur ainsi qu'un large choix de matériaux de disques et de manchettes.



Série 820, DN 25-1600, tout type d'actionneur

- Corps en fonte ductile pourvu à l'intérieur et à l'extérieur d'un revêtement époxy appliqué électrostatiquement, avec col allongé pour isolation.
- Axe anti-éjection en acier inoxydable et indicateur de position.
- Disque profilé en acier inoxydable résistant aux acides pour des caractéristiques d'écoulement optimales et bords polis pour une usure minimale de la manchette.
Les autres matériaux sont facultatifs.
- Manchette EPDM haute température (130°C) avec joint profilé, autres matériaux en option.
- Les vannes de diamètre supérieur au DN 450 ont des paliers d'axe en alubronze
- La gamme dédiée aux usages intensifs va du DN 25 à 400 et possède des paliers auto lubrifiants en PTFE, un revêtement polyuréthane (résistant aux rayons ultra-violet) 200µ et une manchette EPDM résistant à 130°C.
- Mécanisme de disque à entraînement carré avec transmission de puissance efficace.

VANNES MURALES ET BATARDEAUX COMPLÈTENT LA GAMME



Les vannes murales et batardeaux AVK ont un faible et une structure très adaptée aux travaux lourds.

La conception modulaire permet d'adapter parfaitement les vannes à vos besoins. En outre, le scellement autorégulé La conception est extrêmement conviviale et élimine la nécessité de procéder à des ajustements sur place.

Une conception globale

Les vannes murales et batardeaux AVK ont un taux de fuite inférieur au seuil maximum stipulé dans la norme DIN 19569-4. La structure est très résistante et garantit une longue durée de vie. Grâce à la conception modulaire, nous pouvons très rapidement livrer des vannes murales et batardeaux sur mesure.

Ces vannes sont fabriquées en standard en acier inoxydable AISI 304 ou, en option, en acier inoxydable AIS 316 résistant aux acides. Vous pouvez choisir parmi diverses combinaisons de matériaux, d'options de montage, d'extensions, d'accessoires et d'actionneurs.

Une étanchéité unique

Des guides auto nettoyants en UHMWPE (polyéthylène à haut module) réduisent la friction pendant la manipulation, la rendant ainsi plus facile, et allongent la durée de l'étanchéité.

Joint d'étanchéité à lèvres auto-ajustable évitant la nécessité d'un opercule, permettant un faible couple de manoeuvre et évitant les ajustements sur place.

Caractéristiques de l'étanchéité
Des guides auto-nettoyants réduisent la friction et un joint en forme de lèvre permet un faible couple de manoeuvre.





Caractéristiques générales

- Construction robuste, pelle de 6 mm d'épaisseur minimum
- Guides autonettoyants, garantissent une opération fluide et une grande durée de vie
- Joints à lèvres auto ajustables évitant les vibrations et réduisant le couple de manoeuvre
- Les couples de manoeuvre bas permettent l'utilisation d'actionneurs moins coûteux
- Option: envoi des études de conception (FEM et analytique)
- Tige non montante et cadre fermé en standard, tige montante et cadre ouvert en option



Vanne batardeau

- Unidirectionnelles jusqu'au DN 1000 X 1000 mm en standard (bi-directionnelles en option), bi-directionnelles seulement pour tout DN supérieur
- Livrée en standard avec volant jusqu'au DN 1400 X 1400 mm, avec réducteur pour les DN supérieurs
- Version à bétonner en standard, montage mural en option et montage en face à face sur chenal existant

Vanne murale

- Bi-directionnelles jusqu'au DN 1200 X 1200 mm, bi- ou uni-directionnelles pour les DN supérieurs.
- Livrée en standard avec volant jusqu'au DN 1000 X 1000 mm et avec réducteur pour les DN supérieurs.
- Montage mural en standard jusqu'au DN 1200 X 1200 mm. Également disponible en version à bétonner pour flux inversé et montage bas.
- Un cadre arrière à brides assure la performance de l'étanchéité même sur mur irrégulier pour les DN supérieurs à 1200 X 1200 mm.
- Étanchéité standard de 10 mwk jusqu'au DN 1000 X 1000 mm Option: pression max. jusqu' à 16 mwk

MANCHOS ET BRIDES À EMBOÎTEMENT SPÉCIFIQUES/UNIVERSELLES



Systeme des unibrides AVK

La gamme comprend des unibrides autobutées spécifiques pour tuyaux en PE/PVC et en fonte DN 50-300, unibrides autobutées pour tuyaux en uPVC et en fonte DN 50-600, unibrides non-autobutées pour tuyaux en acier DN 50-300.

- La conception se caractérise par la résistance aux tractions et la prise sur tous types de tuyaux
- Déviation angulaire de $\pm 3,5^\circ$, y compris les versions autobutées
- Pendant l'installation, le tuyaux ne bouge pas, que garantit un manchon entouré.
- Joints EPDM
- Revêtement époxy selon DIN 3476-1, EN 14901 et directives GSK.



Supa Maxi™ avant serrage



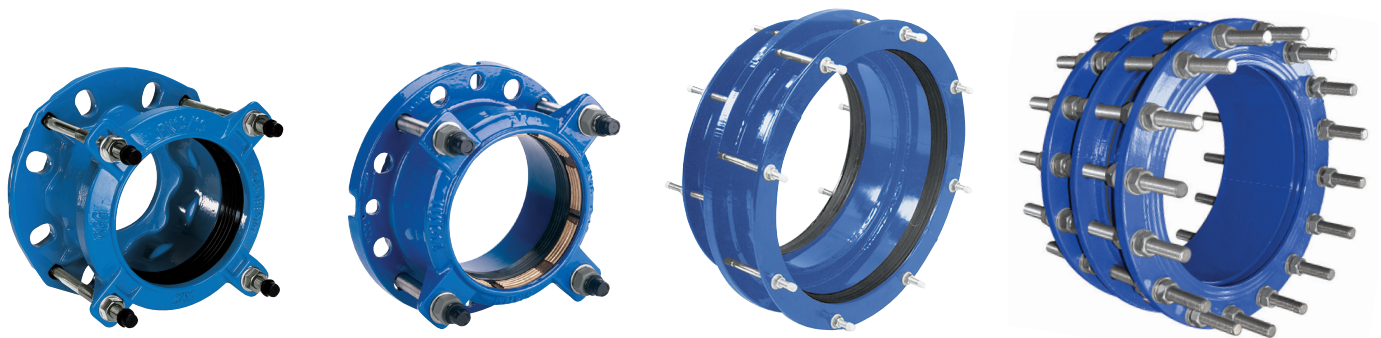
Supa Maxi™ après serrage

Supa Maxi™, manchons universels autobutés

Supa Maxi™ est le complément le plus récent de la gamme des manchons Supa® AVK. Il comprend une gamme complète de manchons universels autobutés larges tolérances selon EN 14525, avec des manchons droits, dissymétriques, à brides de DN 40 - 600, bouchons d'extrémité et des manchons de transition PE DN 50-400 et des vannes à opercule en DN 80-300.

La gamme Supa Maxi™ impose un nouveau standard avec ses caractéristiques uniques:

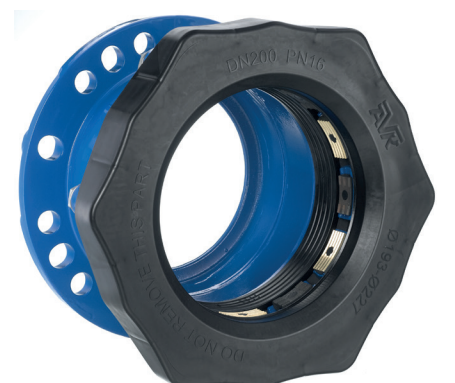
- Vraiment universel et autobuté sur tous les matériaux.
- Système d'étanchéité breveté SupaGrip™ à supports de joint flexibles.
- PN 16 pour toutes les dimensions pour eaux usées et eau potable (pression de service de -0,9 à 16 bar).
- Déviation angulaire (8°) ±4° de chaque côté.
- Equipé avec une protection plastique permanente pour le fonctionnement et l'installation.
- Aucun resserrage de boulons nécessaire.
- Oeillet de levage pour les DN 100-800
- Revêtement époxy selon DIN 3476-1, EN 14901 et directives GSK.
- Joints EPDM ou NBR.
- Température d'utilisation de -20°C à +70°C.



Cinq types de raccords supplémentaires complètent la gamme

- Les manchons droits universels non-autobuté Supa®, les manchons dissymétrique et des adaptateurs à bride en DN 40-400.
- Supa Plus™ manchons autobuté et spécifique droits, adaptateurs de brides pour tuyaux en PE et uPVC en DN 40-300.
- Les manchons non-autobutés et brides à emboîtement mécano-soudés pour fonte, acier/uPVC et AC en DN 350-1200.
- Joints de démontage conçus pour tous les matériaux en DN 50-2200.
- Repico® pour raccorder des tuyaux métalliques de DN 15 à DN 400 ou non-autobuté en DN 15-2000.

Voir la brochure "Raccords et manchons AVK" pour plus d'informations.



UNE LARGE GAMME D'ACTIONNEURS



AVK vous propose une large gamme d'actionneurs à installer sur ses vannes à opercule, vannes à guillotine, vannes à papillon et vannes murales : leviers, volants, réducteurs ou actionneurs pneumatiques ou électriques.

Qu'il s'agisse d'un actionnement manuel ou d'un système sophistiqué piloté à distance, les actionneurs contribuent à une gestion efficace du flux et à un contrôle précis.

Solution standard ou sur mesure

AVK a défini une gamme standard de solutions d'actionnement de grande qualité pour un prix compétitif. Pour nos vannes à guillotine et murales, nous choisissons nos actionneurs nous mêmes. Tous nos actionneurs sont montés en usine sur nos vannes afin de garantir une solution durable et sécurisée.



ÉLECTRIQUE, PNEUMATIQUE OU MANUEL

Actionneurs électriques	Actionneurs pneumatique, linéaire	Actionneurs pneumatiques quart de tour
 Multitour  Multitour - Commande locale / à distance  Quart de tour  Quart de tour - Commande locale / à distance  Renvoi d'angle pour vannes murales et vannes à guillotine	 Actionneur simple ou double  Electrodistributeur 5/2  Fin de course inductif pour vannes à opercule  IFin de course inductif ou mécanique pour vannes à guillotine	 Actionneur simple ou double  Electrodistributeur 5/2 ou 3/2  Fin de course inductif et récepteur  Fin de course  Positionneur
Actionneurs manuels, réducteurs	Actionneurs manuels, volants	Actionneurs manuels, leviers
 Réducteur - Vannes à papillon  Volant à chaîne	 Volant - Vannes murales ou batardeaux  Volant - Vannes à guillotine  Volant - Vannes à opercule	 Lever pour vannes à guillotine  Lever pour vannes à papillon

RÉFÉRENCE AQUAFIN

Aquafin a choisi les vannes AVK pour la rénovation de la station d'eaux usées Sint-Kruis à Bruges. Au total, 19 vannes à opercule, 10 clapets à boule, 11 joints de démontage et 1 vanne à guillotine ont été installés. Le diamètre de la plus grande vanne à opercule est DN 800.





Aquafin est familiarisée avec vannes AVK

Maarten Schueremans, chef de projet Asset management électromécanique chez Aquafin, est le responsable du projet. « Je travaille depuis 13 ans chez Aquafin et suis familiarisé avec les produits AVK depuis le début. Les vannes, les clapets à boules et les joints de démontage d'AVK, essentiellement, sont des produits standards chez Aquafin. Comme préconisé, nous avons d'abord lancé une étude de marché pour la rénovation de la station de pompage d'eaux usées Sint-Kruis. AVK a remporté le marché.

Qualité et facilité d'entretien

M. Schueremans poursuit : « Chez Aquafin, nous optons résolument pour des pièces de qualité proposant une ouverture optimale, une sécurité et nécessitant un entretien minimal. Outre la qualité, un prix d'achat conforme au marché est également essentiel. Les vannes et les autres produits d'AVK remplissent ces conditions ».

« Lors du projet précédent, concernant la station de pompage d'eaux usées dans la Rijselstraat à Bruges, AVK a remporté le marché et une grande vanne à opercule DN 900 d'AVK a été achetée et installée. Nous nous réjouissons de pouvoir répéter cette opération dans la station de pompage d'eaux usées à Sint-Kruis. »

Une station de pompage pour près de 90.000 habitants

HLA station de pompage d'eaux usées à Sint-Kruis recueille les eaux usées d'une partie de Bruges et de la commune adjacente de Sijsele. Les eaux usées de ces deux communes, comptant près de 90.000 habitants, sont dirigées vers la station de pompage via deux grands collecteurs. Sept pompes pompent les eaux usées avec un débit maximal de 1550 l/s. Il s'agit donc d'une des plus grandes stations de pompage d'eaux usées d'Aquafin. Les eaux usées sont pompées, via deux conduites parallèles de refoulement d'un

diamètre respectif de DN800 (Bruges) et DN700 (Sijsele), dans le réseau collecteur en aval qui alimente l'IEEA de Bruges. Au total, l'IEEA de Bruges traite quotidiennement 339.500 m³ d'eaux usées, au maximum.

Réserve standard prévue

M. Schueremans explique : « Nous prévoyons toujours une pompe en réserve pour les stations de pompage d'eaux usées. Pour le collecteur de Bruges, il s'agit d'un ensemble 3+1 et pour le collecteur de Sijsele, d'un ensemble 2+1. Nous disposons donc d'un ensemble de sept pompes. Les ouvertures supplémentaires existantes du côté de l'aspiration et du refoulement sont conservées comme back-ups supplémentaires. Nous pouvons ainsi toujours raccorder une pompe de secours. Cette dernière est installée sur les ouvertures présentes, y compris la vanne à guillotine ou la vanne à opercule avec plaque pleine. La station de pompage conservera ainsi sa capacité en cas de catastrophes. »

Informations sur le projet

- Société: **Aquafin**
- Projet: **Renovation station de pompage**
- Location: **Sint-Kruis, Brugge**
- Classe de pression: **PN 6, PN 10, PN 16**
- Diamètre: **De DN 50 au DN 800**
- Produits: **Clapets à boule, joints de démontage, vannes à opercule et vannes à guillotine**



VANNES À OPERCULE



Série 02/60

Vanne à opercule à bride
Ecartement DIN F5
Caoutchouc EPDM, NBR
Fonte ductile
DN 40-500



Série 02/66

Vanne à opercule à bride
Ecartement DIN F5
Caoutchouc EPDM, NBR
Fonte ductile
DN 40-400



Série 06/35

Vanne à opercule à bride
avec indicateur de position
et volant
Ecartement DIN F4
Caoutchouc EPDM, NBR
Fonte ductile
DN 50-400



Série 06/80

Vanne à opercule à bride
Ecartement DIN F4
Caoutchouc EPDM, NBR
Fonte ductile
DN 40-600
Depuis DN 400 avec bride
ISO F14

Options:

- DN 700-1000 avec caoutchouc EPDMr
- Actionneur hydraulique, pneumatique ou électrique



Série 15/42

Vanne à opercule avec
bride ISO
Ecartement DIN F4
Caoutchouc EPDM, NBR
Fonte ductile
DN 40-400

Options:

- Ecartement DIN F5
- Actionneur hydraulique, pneumatique ou électrique



Série 36/80

Vanne à opercule avec
embouts en PE
Caoutchouc EPDM
Fonte ductile

DN 65-500
Tuyaux en PE 100 et SDR
11/ 17



Série 715/30

Vannes à opercule avec
actionneur pneumatique
Ecartement DIN F4
Caoutchouc NBR
Fonte ductile
DN 65-300

Options:

- Electro distributeur et contacts fin de cours

VANNES À GUILLOTINE, MURALES OU BATARDEAUX



Série 702/10

Vanne à guillotine avec tige non-montante et volant
Fonte ductile
DN 50-1200

Options:

- Corps, couteau et joint à partir d'autres matériaux



Série 702/20

Vanne à guillotine avec tige montante et volant
Fonte ductile
DN 50-1200

Options:

- Corps, couteau et joint à partir d'autres matériaux



Série 702/30

Vanne à guillotine avec levier
Fonte ductile
DN 50-200

Options:

- Corps, couteau et joint à partir d'autres matériaux

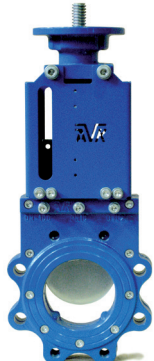


Série 702/40

Vanne à guillotine avec actionneur pneumatique à double effet
Fonte ductile
DN 50-1000

Options:

- Corps, couteau et joint à partir d'autres matériaux



Série 702/50

Vanne à guillotine avec bride ISO pour actionneur
Fonte ductile
DN 50-1200

Options:

- Corps, couteau et joint à partir d'autres matériaux
- Actionneur hydraulique, pneumatique ou électrique



Série 702/90

Vanne à guillotine avec carré de manoeuvre
Fonte ductile
DN 50-600

Options:

- Corps, couteau et joint à partir d'autres matériaux
- Actionneur hydraulique, pneumatique ou électrique



Série 772/61

Vanne murale
Etanchéité double jusque 1200 x 1200 mm, dans des dimensions plus importantes scellage simple ou double face
Avec tige non-montante
Acier inoxydable AISI 304
200 x 200 mm -
2000 x 2000 mm
Bi-directionnelle

Options:

- Tige montant
- AISI 316



Série 772/61

Vanne canal
Etanchéité simple face jusque 1000 x 1000 mm, dans des dimensions plus importantes, scellé simple ou double face
Avec tige non-montante
Acier inoxydable AISI 304
200 x 200 mm -
2000 x 2000 mm
Uni-directionnelle

Options:

- Tige montant
- AISI 316

CLAPETS



Série 53/30
Clapet à boule à taraudage
BSP interne
Fonte ductile
DN 32-50

- Options:
- Boule en PUR
 - Boule à poids différents



Série 53/35
Clapet à boule à bride
Fonte ductile
DN 50-600
NBR-bal

- Options:
- Boule en PUR
 - Boule à poids différents



Série 53/40
Clapet à boule avec
taraudage BSP interne
Acier résistant aux acides
DN 32-80

- Options:
- Boule en PUR
 - Boule à poids différents



Série 41/60
Clapet à battant avec axe
libre
Siège en caoutchouc
Fonte ductile
DN 50-300

- Options:
- Levier et contrepoids
 - Levier et ressort
 - Protection pour levier



Série 41/61
Clapet à battant à bague
fermée
Siège caoutchouc
Fonte ductile
DN 50-300



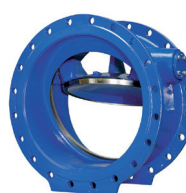
Série 41/36
Clapet à battant avec levier
et contrepoids
Siège alubronze
Fonte ductile
DN 350-600

- Options:
- Avec axe libre
 - Levier et contrepoids
 - Protection pour levier



Série 874/00
Clapet à battant double
excentrée avec levier et
contrepoids
Siège en caoutchouc
Fonte ductile
DN 150-1600

- Options:
- Amortisseur hydraulique



Série 875/00
Clapet à battant double
excentrée
Siège en acier inoxydable
Fonte ductile
DN 200-1000

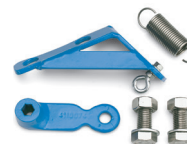
- Options:
- Amortisseur hydraulique



Série 41/I
Contrepoids pour clapet à
battant
Fonte ductile
DN 50-600



Série 41/D
Protection transparente
pour levier clapet à battant
Fonte ductile
DN 50-300



Série 41/32
Lever et ressort pour
clapet à battant
DN 50-300

VANNES À PAPILLON, MANCHONS DE RÉPARATION ET VENTOUSES



Série 75/41
Vanne à papillon concentrique avec manchette NBR vulcanisée
Lug
Fonte ductile
DN 50-1200

Options:
• Actionneur hydraulique, pneumatique ou électrique



Série 820/10
Vanne à papillon concentrique avec manchette libre
Lug
Fonte ductile
DN 25-600

Options:
• Actionneur hydraulique, pneumatique ou électrique



Série 701/75
Ventouse triple fonction
Orifice du purgeur:
Automatique: 12 mm²
Cinétique: 804 mm²
Polyamide renforcé
DN 50-100
Connexion bride ou 2"/3" filetage BSP
PN 10



Série 701/70
Ventouse triple fonction
Orifice du purgeur:
Automatique: 12 mm²
Cinétique: 804 mm²
Acier
DN 50-200
Connexion bride ou 2" filetage BSP
PN 16



Série 701/78
Ventouse triple fonction
Orifice du purgeur:
Automatique: 16 mm²
Cinétique: 5024 mm²
Acier
DN 80-200
Connexion bride
PN 16



Série 701/79
Ventouse souterraine
Corps en PE, DN 80-100
Tout ce qui précède des bouches d'aération peuvent être installées dans le système
PN 10



Série 748/01
Manchon de réparation
FS10
AISI 304
Manchette NBR vulcanisée sur la patte de renfort
DN 40-300
Longuer 100-500mm

Options:
• Taraudage



Série 748/02
Manchon de réparation
FS20
AISI 304
Manchette NBR vulcanisée sur la patte de renfort
DN 80-600
Longuer 200-800mm

Options:
• Taraudage
• Bride



Série 748/03
Manchon de réparation
FS30
AISI 304
Manchette NBR vulcanisée sur la patte de renfort
DN 250-800
Lengte 500-800mm

Options:
• Dimensions supérieures sur demande

MANCHONS



Série 05

Unibride

Autobuté:

- Tuyaux PE, uPVC ou GGG
- Tuyaux: DN 50 -300

Non-autobuté:

- Tuyaux uPVC ou GGG-
- DN 50 -600

Options:

- Boulonnerie



Série 601/A

Supa® manchon droit
Universelle et non-autobuté
pour tuyaux en fonte
ductile, uPVC et fibre
ciment

Fonte ductile
DN 40-400

Options:

- Manchon dissymétrique, série 602/4
- Adaptateur à bride, série 603/A



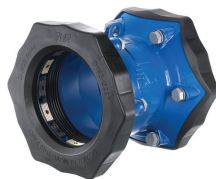
Série 623

Supa Plus™ adaptateur
à bride
Autobuté pour tuyaux PE
et uPVC

Fonte ductile
DN 40-300

Options:

- Manchon droit, 621



Série 631/80

Supa Maxi™ manchon
Universelle et autobuté
pour tous types de tuyaux
Fonte ductile
DN 50-700

Options:

- Manchon dissymétrique 632/00 - DN 50-300
- Adaptateur à bride, 633/80 - DN 50-700
- Bouchon d'extrémité, 634/00 - DN 50-400



Série 745

Manchons droit
Autobuté sur des tuyaux en
acier inoxydable
Fonte ductile
DN 15-400

Options:

- Hautes pressions
- Basses pressions
- Version courte
- Version longue



Série 970/1303

Manchon URC
Universelle et autobuté
pour tous types de tuyaux
PE100
DN 20-50



Série 970/1402

Raccords push-fit
Autobuté sur tuyaux en PE
Polypropylène
DN 15-50

Options:

- Droit
- Coubre (45°, 90°)
- Réduction
- Bouchon d'extrémité
- Té
- Filetage interne ou externe



Série 970/1403

Manchons électrosoudable
PE100
DN
Polypropylène
DN 15-800

Options:

- Droit
- Coubre (45°, 90°)
- Réduction
- Bouchon d'extrémité
- Té
- Manchon de transition M / F

Consultez notre site web et découvrez toutes nos options

BOUCHES À CLÉ ET ACCESSOIRES



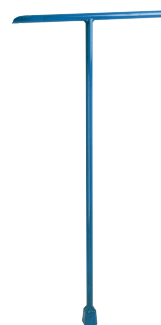
Série 04/02

Tige-allonge pour vannes à opercule
Longueur fixe
DN 40-400



Série 04/04

Tige-allonge pour vannes à opercule
Télescopique
DN 40-600



Série 04/15

Clé T pour vannes à opercule
DN 40-400



Série 04/22

Carrés de manoeuvre pour tiges-allonges, vannes à opercule
DN 50-600



Série 08/00

Volant pour vannes à opercule
DN 50-600



Série 79

Joint de bride caoutchouc-métal
Design en goutte KGS-S
DN50-DN800
PN10/16

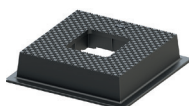


Série 80/40

Bouche à clé PURDIE
Hauteur fixe

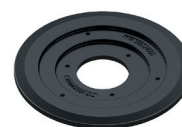
Options:

- Couvercle disponible en différentes couleurs
- Lettrage sur mesure possible



Série 80/46

Encadrement pour bouches à clé



Série 80/46

Assise pour bouches à clé



Série 970/4080

Machine électrosoudable Smartfuse: lecture automatique des paramètres de soudage
Y compris un scanner manuel
PE 20-800

AVK BELGIUM SA

Zoomstraat 6A
9160 Lokeren
Belgium
www.avkvalves.be

Tél.: +32 9 348 13 13
Fax.: +32 9 349 39 64
watertreatment@avkvalves.be

Droits d'auteurs réservés Belgium 2023

Expect... **AVR**